

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плѐнка ЕСО 80мк

Белая печатная ПВХ плѐнка

Описание:

Плѐнка: мономерная каландрированная ПВХ, 80 мк

Поверхность: мат/глянец

Клей: перманентный, прозрачный,

Подложка: силиконизированная бумага с РЕ-покрытием, 100 г

Ширина: 1.07, 1.27, 1.37, 1.52 м

Намотка: 50 м

Применение:

Широко применяется при производстве интерьерной рекламы, информационных знаков и указателей. Наносится на ровные плоские поверхности. Продукт подходит для цифровой печати с использованием сольвентных, экосольвентных и UV-чернил. Не подходит для наружного применения.

Внимание! Перед печатью необходимо тестировать чернила на совместимость.

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	МЕТОД	СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ
Толщина плѐнки ПВХ	Микрон	GB/T6672-2001	80±10
Вес подложки	г/м ²	GB/T6672-2001	100±10
Начальная адгезия	Н/м	FINAT FTM1, stainless steel	≥ 360
Адгезия через 24 ч	Н/м	FINAT FTM1, stainless steel	≥ 400
Усадка	Мм	FINAT-14	Max. 0.8
Растяжение	%		≥ 130
Блеск, 60°	%	GB8807-88	≥ 50
Прочность на разрыв	Н/25,4 мм		≥ 50
Отрыв подложки	г/25,4 мм	FINAT FTM-4	15-40
Температура наклеивания	°С		+3 ~ +38
Температура эксплуатации	°С		+3 ~ +38

(Условия испытания - температура 23±2 °С, Относительная влажность - 50±5%)

Условия хранения:

Плѐнка должна храниться в оригинальной упаковке. Не допускается подвергать воздействию прямых солнечных лучей и влаги. Условия хранения:

Температура: от +3 до +24 °С

Относительная влажность: 50 - 60%

Условия наклеивания и эксплуатации:

Рекомендуемая температура воздуха при печати для достижения наилучшего результата должна составлять 23 ± 2 °С, относительная влажность - 50%, воздух в месте, где производится процесс наклеивания, должен быть чистым и свободным от пыли. Перед нанесением печати плѐнку необходимо заблаговременно переместить в те условия, в которых будет производиться печать. Рекомендуется переместить плѐнку как минимум за 1 час до начала печати.

Температура чернил во время печати должна составлять +18 °С ~ +28 °С, рекомендуемая температура прогрева оборудования: 30 °С.

Так как растворитель чернил может вызвать набухание клея во время печати, рекомендуется оставлять достаточные поля при печати, делать обрезку, холодное ламинирование и вставки после полной сушки изображения. Рекомендуемая температура наклеивания для достижения наилучшего результата - +3 °С ~ +38 °С (нижняя граница промежутка), относительная влажность - 50-60%. Наклеивать допускается только на предварительно обработанную гладкую и чистую поверхность без пыли и загрязнений.

Внимание! Не растягивайте плѐнку во время нанесения её на поверхность. При сильном растяжении плѐнка может порваться или плохо приклеиться. Ламинировать отпечатанную плѐнку допускается минимум через двенадцать часов после печати.

Условия гарантии:

1. Срок хранения - 10 месяцев, при соблюдении условий хранения.
2. Срок службы - 6 месяцев; наилучшие результаты печати достигаются при температуре 23 ± 2°С и относительной влажности 50 ± 5%, отсутствии пыли и взвесей в воздухе, использовании подходящих чернил и прогреве принтера. Температура эксплуатации после наклеивания: от +3 °С до +38 °С. Температура нанесения пленки: от +3 °С до +38 °С.
3. Срок годности - 6-16 месяцев с момента производства товара.

ВАЖНО:

Представленная информация отражает средние, минимальные, или максимальные значения. Характеристики конкретного продукта могут незначительно отличаться от заявленных. Покупатель сам принимает решение о возможности использования данного продукта для своих целей.