

# LUCENTIS ANt-8000

## Высокоинтенсивная микропризматическая световозвращающая пленка

Высокоинтенсивная микропризматическая световозвращающая пленка Lucentis серии ANt-8000 для постоянных и временных дорожных знаков, указателей и дорожных световозвращателей, устанавливаемых в вертикальном положении. Износостойкий микропризматический световозвращающий материал с контактным клеем.

Пленки Lucentis серии ANt-8000 превышают требования ГОСТ Р 52290-2004 (тип Б), ГОСТ 32945-2014 (класс IIб).

**Поверхность пленка:** PMMA/Acrylic

**Подложка:** пленка из Полиэтилена

**Срок службы:** 10 лет

**Размер рулона:** 1,22 м \* 45,7 м

**Применение:** дорожные знаки, объекты рабочей зоны, муниципальные знаки

**Печать:** Эко-сольвентная печать, Шелкотрафаретная печать, UV-печать

Пленки хорошо поддаются плоттерной резке

### Применение:

- Постоянные и временные дорожные знаки
- Дорожные указатели
- Изделия для рабочей зоны, изготовленные из жестких материалов
- Приспособления, обеспечивающие безопасную дорожную обстановку, для которых необходимо устойчивое световозвращение

### Контактный клей

Контактный клей состоит из полиакрилата на основе растворителя, чувствительного к давлению, разработанного специально для применения на металлических поверхностях, таких как стальные листы, покрытые алюминием или цинком. Контактный клей защищен покровным материалом, выполненным из полиэтиленовой пленки, толщина 0.075 мм.

### Сфера применения/обработка

Световозвращающие микропризматические пленки Lucentis ANt-8000 разработаны для изготовления дорожных знаков, указателей и дорожных разметок. Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира или иных загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на силу сцепления материала. Поверхности со свежим слоем лака или

краски должны полностью просохнуть. Для определения совместимости пользователь должен протестировать выбранные лаки и краски до нанесения материала. Пользователь несет ответственность за определение применимости продукта и за связанные с этим риски в случае применения, не описанного в данном документе.

На пленках Lucentis ANt-8000 белого и желтого цвета можно выполнять цифровую печать экосольвентными и сольвентными чернилами, шелкотрафаретную печать, UV-печать, а также их можно ламинировать пленками.

### Технические данные

#### Световозвращение для пленки (кд/лк/м2)

Коэффициент световозвращения (кд/лк/м2)									
Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Белый	570	335	146	463	243	95	12	7	4
Желтый	320	232	165	294	193	129	6,4	5	5
Красный	150	113	63	109	55	51	2,2	1,7	2,2
Синий	27	22	16	35	10,5	8,3	0,6	0,1	-

Коэффициент световозвращения (кд/лк/м2)									
Угол наблюдения	0.2°			0.5°			1°		
	-4	15	30	-4	15	30	-4	15	30
Белый	510	512	423	285	358	189	61,7	56	49
Желтый	465	373	165	294	230	149	71	60	31
Красный	121	90	63	85	68	51	22	17	13
Синий	27	22	16	26	18	14	9	6	6

Колориметрические характеристики (координаты цветности и коэффициент яркости) пленок Lucentis Ant-8000 соответствуют требованиям ГОСТ Р 52290 к пленкам типа Б и требованиям ГОСТ 32945 к материалам класса II.

#### Допустимые пределы цвета при дневном освещении для нового покрытия:

Цвета	Координаты цвета								Коэффициент яркости $\beta$
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
белый	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	> 0.27
желтый	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	> 0.16
красный	0.735	0.265	0.700	0.250	0.607	0.343	0.655	0.345	$\geq 0.03$
зеленый	0.007	0.703	0.216	0.448	0.147	0.400	0.018	0.454	$\geq 0.03$
синий	0.100	0.109	0.146	0.156	0.183	0.115	0.137	0.038	$\geq 0.01$

#### Физические и химические свойства

Толщина (с клеевым слоем и подложкой)	384 микрона
Термостойкость	При наклеивании на алюминий, - 60° С до +70° С
Устойчивость к воздействию чистящих средств	При наклеивании на алюминий, 8ч в растворе (0.5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и 65°С (150° F), никаких изменений не наблюдается
Срок хранения в оригинальной упаковке при 20°С и 50% относительной влажности	2 года
Температура установки	18-26°С
Срок службы При вертикальном наружном использовании в обычном среднеевропейском климате	10 лет (без нанесенной печати)

#### Структура и метки

Пленка высокоинтенсивная световозвращающая серии ANt-8000 с оптической системой из микропризм обладает характерным рисунком поверхностной структуры («полосатая структура») и специальными метками (AN). Специальные метки расположены на пленке перпендикулярно структурным полосам (Рис.1).



Рис. 1. Специальная метка расположена перпендикулярно структурным полосам (угол ориентации пленки 0).

## **Наклеивание пленки**

Высокоинтенсивная световозвращающая пленка Lucentis ANt-8000 покрыта с обратной стороны клеем, чувствительным к давлению. Перед наклеиванием пленка должна быть выдержана в нормальных условиях в течение достаточного времени для того, чтобы она приобрела температуру минимум 18°C по всей толщине рулона. Пленка наклеивается механическим валиковым аппликатором на подготовленную основу. При ручном наклеивании используется ручной резиновый валик (или иной аналогичный инструмент), который должен обеспечить давление, необходимое для прочного начального сцепления пленки с основой. При наклеивании необходимо с усилием сделать несколько перекрывающихся проходов валиком по поверхности пленки и дополнительно пройти валиком по ее краям.

## **Стыкование**

Если на основу знака наклеивается более одного листа пленки, то эти листы должны соединяться встык. Они не должны соприкасаться в месте стыкования. Зазор в месте стыка должен быть не более 1,5 мм. Такая технология необходима для того, чтобы предотвратить коробление пленки при ее расширении под воздействием высокой температуры и влажности.

Если из соображений обеспечения лучшего внешнего вида зазор нежелателен, то листы следует стыковать следующим образом:

1. Наложить листы пленки друг на друга с нахлестом не менее 25 мм, причем куски могут быть как с подложкой, так и без неё.
2. С помощью линейки и острого универсального ножа прорезать оба слоя световозвращающей пленки насквозь.
3. Отогнуть края и удалить обрезки. Если на стыкуемых листах осталась подложка, снять её и прикатать роликом края.
4. Заделать края прозрачным водостойким лаком, приобретаемым в любом магазине хозяйственных товаров, с помощью тонкой рисовальной кисточки.

## **Резка и стыковка**

Пленку по одному листу можно резать вручную или высечным штампом, а стопку из нескольких листов - ленточной пилой или гильотинными ножницами. Пленку можно резать с любой стороны лезвием или другим острым ручным инструментом. При изготовлении знаков индивидуального проектирования отдельные листы пленки следует располагать встык (согласно п. «Стыкование») таким образом, чтобы обеспечить однородность изображения знаков при дневном свете и в отраженном свете ночью (пленки должны быть ориентированы в одном направлении согласно п. «Ориентация» выше).

**Примечание.** Если маска знака вырезается на режущем плоттере с подачей материала валиком, то для успешной резки необходимо давление на нож с усилием не менее 550 гс. На многоэлементных знаках все панели или элементы должны быть сориентированы одинаково, чтобы получить однородный вид при любых условиях обзора (см. раздел «Ориентация» выше).

## **Основы знака**

При изготовлении дорожных знаков с применением плёнки Lucentis ANt-8000 в качестве материала для основы используются только надлежащим образом подготовленные панели из алюминия или оцинкованной стали. Возможность использования основ из других материалов должна быть тщательно проверена производителем знаков. Пленка предназначена для нанесения на плоские основы. Не рекомендуется использовать пластиковые основы в тех случаях, когда изделие будет работать в условиях низких температур. Производитель Lucentis не несет ответственности за дефекты знака и его лицевой поверхности, связанные с неправильно выбранной основой или ее ненадлежащей подготовкой.

## **Хранение и упаковка**

Пленку Lucentis ANt-8000 следует хранить в прохладном сухом месте, предпочтительно при температуре 18-24°C и относительной влажности 30-50%, и использовать не позже 2 (двух) лет со дня приобретения. Рулоны пленки следует хранить в горизонтальном положении в транспортной картонной упаковке. Частично использованные рулоны следует снова уложить в картонную упаковку или подвешивать горизонтально на стержне или трубе, продетой через отверстие рулона. Листы пленки без нанесенных на них изображений методом трафаретной или цифровой печати следует хранить в развернутом положении. Готовые знаки следует хранить в вертикальном положении. Поверхность знаков с нанесенными печатью изображениями необходимо защищать с помощью оставшейся от пленки подложки или прокладочной бумаги. Готовые маски знаков следует хранить в горизонтальном положении в развернутом виде с прокладочной бумагой между лицевыми поверхностями масок, блестящей стороной к маске. Следует избегать перевязывания, упаковывания знаков в решетчатую тару и укладывания в штабель. Упаковка для транспортировки должна быть выполнена в соответствии с принятыми промышленными стандартами, предотвращающими перемещение и истирание изделий. Упаковки с такой продукцией должны храниться в помещении в вертикальном положении. При транспортировке и хранении панели готовых знаков должны оставаться сухими. Если упакованные знаки становятся влажными, следует немедленно их распаковать и дать просохнуть.

## **Важно**

При использовании в целях, отличных от тех, которые перечислены в Технической информации, или в процессах, не описанных в инструкциях по обработке, гарантия не предоставляется. Долговечность знаков будет зависеть от множества факторов, включая, помимо прочего, выбор основы и ее подготовку, соответствие рекомендуемым инструкциям по применению, географическая зона, условия воздействия и техническое обслуживание продукта и готового знака. Неисправности знаков, вызванные неправильной подготовкой основы или поверхности, не являются ответственностью производителя Lucentis. Более подробную информацию см. в гарантийном документе. При использовании пленок Lucentis ANt-8000 необходимо учитывать соответствующие национальные нормы. Рекомендуем ознакомиться с действующими требованиями и убедиться, что продукт соответствует им. Все продукты Lucentis проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поставляемая продукция соответствует стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах Lucentis базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения производителя, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продуктов Lucentis и постоянного увеличения вариантов пользования, покупатель должен проверять возможность использования и качество продуктов на их соответствие предполагаемому виду использования и брать на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования